

Automatische Plasmagaskonsole

Zum Schneiden von Baustahl bis 60 mm

- ✓ Exzellente Ergebnisse beim Schneiden von Baustahl & Markieren
- ✓ Edelstahl & Aluminium mit Stickstoff (N₂) flexibel & unkompliziert schneiden
- ✓ Optimale Gasmischungen für jeden Einsatz- & Technologiebereich
- ✓ Sichere Einhaltungen der Gasparameter für höchste Reproduzierbarkeit
- ✓ Bewährte Kjellberg-Technologien Contour Cut, Contour Cut Speed, Silent Cut
- ✓ Inklusive Technologieerweiterungen: Q-Hole, Q-Mark, Q-Notch, N₂

Technische Daten	Q 1500 Q 1500 plus	Q 3000 Q 3000 plus
Schneidstrom	20 - 150 A	20 - 300 A
Markierstrom		5 - 50 A
Schneidbereich		
Baustahl		
↳ empfohlen	0,5 - 40 mm	0,5 - 60 mm
↳ maximal	60 mm	80 mm
↳ Einstechen	30 mm	50 mm
Edelstahl	1 - 40 mm	1 - 60 mm
Aluminium	3 - 40 mm	3 - 60 mm
Plasmagase		O ₂ , N ₂ , Air
Wirbelgase		O ₂ , N ₂ , Air
Markiergase		Ar, N ₂ , Air



 contour cut
  contour cut SPEED
  silent CUT

www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 20
03238 Finsterwalde | Germany

Copyright © 2022 Kjellberg Finsterwalde | 01|09|22



 +49 3531 500-0
 sales@kjellberg.de